

Отдел	Должность	Обязанности
Основное производство	Начальник цеха основного производства	<p>Осуществляет руководство производственной деятельностью цеха;</p> <p>Обеспечивает выполнение производственных заданий, ритмичный выпуск продукции высокого качества, эффективное использование основных и оборотных средств;</p> <p>Проводит работу по совершенствованию организации производства, его технологии, механизации и автоматизации производственных процессов, предупреждению брака и повышению качества изделий, экономии всех видов ресурсов, аттестации и рационализации рабочих мест, использованию резервов повышения производительности труда и снижения издержек производства;</p> <p>Участвовать в мероприятиях по уменьшению воздействия подразделения на окружающую среду;</p> <p>Работать над повышением показателей общей производительности оборудования (ОЕЕ);</p> <p>Определять стратегию развития и план работ цеха с учетом установленных компанией целей, обеспечивать их выполнение.</p>
Основное производство	Контролёр-оператор автоматических и п/а линий ХШО	<p>Обнаруживать дефекты на деталях;</p> <p>Контролировать детали во время производства, анализировать текущее качество деталей;</p> <p>Производить упаковку деталей;</p> <p>Сортировать детали на годные, ремонт или на лом.</p>
Основное производство	Рихтовщик кузовов	<p>Правка под окраску облицовочных деталей и узлов кузовов легковых автомобилей с помощью инструмента для правки;</p> <p>Правильными инструментами устранять ошибки на детали;</p> <p>Очищать пыль после обработки детали;</p> <p>Зачистка кузова;</p> <p>Устранение перекосов проемов и кузова в целом при восстановлении его геометрических форм и параметров.</p>
Основное производство	Оператор (машинист) крана ГПМ	<p>Фиксация груза при его подъеме на высоте 200...300 мм для проверки правильности его строповки, устойчивости крана и исправности действия тормозов, после чего груз можно поднимать на нужную высоту.</p>

<p>Отдел бюджетирования, контроля и ценообразования</p>	<p>Специалист по ценообразованию и контролю</p>	<p>Осуществляют работу по анализу и формированию плановой и фактической себестоимости выпускаемой Компанией продукции;</p> <p>Ведет работу по организации процесса ценообразования, распределения расходов и анализа рентабельности;</p> <p>Разрабатывает калькуляторы цен, формирует коммерческие предложения;</p> <p>Предоставляет коммерческие предложения покупателю/клиенту;</p> <p>Отслеживает изменения в цене сырья, оборудования, материалов, металлозаготовок, услуг, напрямую используемых для производства продукции Компанией или для осуществления поставок покупателям/клиентам, выпускаемой Компанией продукции;</p> <p>Анализирует изменения себестоимости продукции Компании; Своевременно вносит соответствующие предложения по сдерживанию себестоимости или пересмотра соглашений с покупателем/клиентом;</p> <p>Предоставляет ежемесячные отчеты в формате, запрошенном финансовой службой Холдинга;</p> <p>Предоставляет ежемесячные отчеты по запросу непосредственного руководителя;</p> <p>Принимает участие в разработке регламента формирования себестоимости в Компании;</p> <p>Принимает участие в формировании бюджета и стратегии компании;</p> <p>Ведет контроль и анализ затрат Компании, разрабатывает мероприятия по снижению затрат;</p> <p>Осуществляет оперативный контроль исполнения бюджетов организации, проводит анализ исполнения бюджета, выявляет причины отклонений и вносит предложения по корректировке бюджета.</p>
---	---	--

<p>Служба по закупкам</p>	<p>Специалист по закупкам (по сырьевым закупкам)</p>	<p>Осуществляет работу по сырьевым неповторяющимся закупкам, необходимым для организации работы Общества в рамках и в соответствии размещенных заказов на закупку отделов в системе SAP:</p> <p>электрика (весь перечень электротоваров по заявкам главного энергетика);</p> <p>Запчасти для ремонта оборудования (весь перечень запчастей по пневматике, гидравлике, механике, автоматизации);</p> <p>Инструменты (рабочие инструменты и принадлежности);</p> <p>СИЗы;</p> <p>Ведет работу по поиску контрагентов, заключение договоров которых будет выгодно для Общества с точки зрения быстрого приобретения качественного и оптимального по цене сырья, материалов, оборудования, услуг, выезжает к потенциальным контрагентам Общества;</p> <p>Принимает меры по установлению долгосрочных и выгодных для Общества связей с производителями сырья, оборудования, материалов, поставщиками услуг, необходимых Обществу;</p> <p>Оформляет документы на закупаемое сырье, материалы, оборудование, услуги, а также обеспечивает их получение ответственными лицами Общества в соответствии с правилами документооборота, установленными в Обществе;</p> <p>При необходимости выезжает к контрагенту за получением сырья, материалов, оборудования для дальнейшего их доставки до склада Общества, или же организует соответствующую доставку;</p> <p>Анализирует параметры спроса/предложения на товары, интересующее Общество, сложившиеся на рынке, изучает предложения от поставщиков на основании информации, имеющейся в свободном доступе (каталоги, интернет ресурсы и т.д.)</p>
---------------------------	--	--

<p>Отдел логистики и планирования</p>	<p>Специалист по работе с клиентами</p>	<p>Приём и анализ заказов клиентов на серийное производство, создание и обновление планов поставок, проверка на складе наличия деталей клиента;</p> <p>Контроль ввода в производство новых деталей, возвращение продукции от клиента;</p> <p>Передача отформатированной информации коллегам по заказам (планирование, склад);</p> <p>Работа с порталами потребителей.</p> <p>Отслеживание рейтинговой системы клиентов;</p> <p>Анализ возможных рисков недопоставки и своевременное информирование коллег/руководства/клиента;</p> <p>Разработка и внедрение Kaizen/5S (улучшения) для департамента планирования и логистики;</p> <p>Участие в специальных проектах, внутри отдела, которые инициируются по инициативе директора логистики, начальника отдела логистики и планирования, лидеров проектов;</p> <p>Участие в рабочих встречах с потребителями;</p> <p>Участие в периодических инвентаризациях, проверка результатов инвентаризации, проверка области инвентаризации и осуществление мероприятий по исправлению результатов инвентаризации;</p> <p>После ввода изменений в производство и получения информации о завершении серийного производства детали, проведение работы (в координации с Производством, Коммерческим отделом и прочими взаимодействующими подразделениями) по обнулению склада;</p> <p>Совместно с соответствующими подразделениями проведение работ по утилизации нереализованных готовых изделий.</p> <p>Прорабатывание вопроса по их продаже клиенту.</p>
<p>Отдел логистики и планирования</p>	<p>Грузчик-транспортёрщик</p>	<p>Осуществляет укладку и перемещение предметов к местам хранения;</p> <p>Проводит укрытие и крепление товарно-материальных ценностей на транспортных средствах и на складах;</p> <p>Переносит трапы и щиты.</p>

Отдел логистики и планирования	Кладовщик	<p>Прием, размещение на складе и отпуск товарно-материальных ценностей;</p> <p>Проверка принимаемых на склад и отпускаемых со склада ценностей на соответствие их товарно-сопроводительным документам по количеству, ассортименту, качеству, комплектности, а также по иным характеристикам, в зависимости от конкретных ценностей;</p> <p>Руководство работой по погрузке, выгрузке грузов и размещению их внутри склада.</p>
Цех ремонта штампов	Начальник цеха ремонта штампов	<p>Участвовать в совместной группе по запуску новых проектов в производство, контактировать с поставщиками штампов, оборудования и материалов;</p> <p>Устранять причины, вызывающие снижение качества продукции, разрабатывать долгосрочные мероприятия по недопущению повторного возникновения дефектов;</p> <p>Контролировать выполнение периодических мероприятий по качеству;</p> <p>Работать над повышением показателей общей производительности оборудования (ОЕЕ);</p> <p>Осуществлять контроль за деятельностью цеха и обеспечивать выполнение плановых заданий;</p> <p>Изучать вводимое в эксплуатацию новое оборудование и машины, находить решения для рисков, следить за выполнением плана по устранению рисков, обеспечивать выполнение плана по решениям проблем охраны труда;</p> <p>Определять стратегию развития и план работ цеха с учетом установленных компанией целей, обеспечивать их выполнение;</p> <p>Планировать годовой бюджет цеха, а также контролировать его корректное расходование;</p> <p>Составлять график ППР штампов на год и контролировать его выполнение;</p> <p>Участвовать в оценке рисков и возможностей цеха ремонта штампов.</p>
Отдел качества	Техник по контролю качества (трехмерное измерение качества (3D))	Выполнение трехмерных измерения деталей без потери точности и других параметров качества.

Отдел качества	Контролер качества	<p>Ежедневный контроль продукции, проведение замеров с применением измерительного инструмента и оборудования;</p> <p>Информирование операторов о выявленных несоответствиях в продукции или процессах производства;</p> <p>Участие в разработке мероприятий PDCA совместно с командой производства и логистики;</p> <p>Проверка выполнения планов корректирующих действий;</p> <p>Проведение внутреннего аудита продукции.</p>
Отдел качества	Инженер по качеству	<p>Отслеживание деятельности входного контроля материалов;</p> <p>Участие в процессе выбора поставщиков, одобрения производства части (PPAP) и дальнейшего развития поставщиков материала;</p> <p>Управление рекламациями поставщиков.</p> <p>Обработка 8D отчетов, проведение переговоров по улучшению качества материала;</p> <p>Отслеживание деятельности производства продукции;</p> <p>Участие в определении корневых причин появления несоответствующей продукции, внесение предложений сдерживающих и корректирующих действий;</p> <p>Получение обратной связи от заказчиков для оценки удовлетворенности;</p> <p>Пересмотр, обновление анализа видов и последствий потенциальных отказов (PFMEA);</p> <p>Пересмотр, обновление планов управления (Control Plan);</p> <p>Разработка, пересмотр, обновление внутренних процедур и инструкций;</p> <p>Проведение совещаний по качеству;</p> <p>Подготовка отчетов по результатам деятельности.</p>
Цех ремонта оборудования	Слесарь-ремонтник	<p>Применение пневматических и электрических инструментов;</p> <p>Чтение чертежей узлов и деталей, входящих в состав оборудования;</p> <p>Монтаж и демонтаж деталей и узлов, входящих в состав оборудования;</p> <p>Разборка, ремонт, сборка и испытание сложных узлов и механизмов.</p> <p>Ремонт, монтаж, демонтаж, испытание,</p>

		регулировка, наладка сложного оборудования, агрегатов и машин и сдача после ремонта.
Департамент проектов и инжиниринга	Руководитель проекта	<p>Формировать проектную межфункциональную команду;</p> <p>-Подготавливать мастер-график проекта (вводить в производство новый продукт и/ или вводить в производство изменения);</p> <p>Координировать и отслеживать все этапы ввода в производство нового продукта и/или ввода в производство изменений в соответствии с целевыми сроками, показателями по качеству и затратам; Коммуницировать с клиентом и поставщиками, организовывать рабочие совещания и встречи, вести протокола, разрабатывать план мероприятий и отслеживать статус закрытия;</p> <p>Подготавливать презентации, отчеты руководителю по открытым вопросам и статусу выполняемой работы;</p> <p>Организовывать и проводить совещания с проектной командой. Коммуницировать и координировать команду при решении и отслеживании вопросов проекта. Разрабатывать план мероприятий и отслеживать статус закрытия;</p> <p>Лидировать и координировать процесс приемки технологической и контрольной оснастки в соответствии с планом проекта на площадке поставщиков;</p> <p>- Лидировать и координировать процесс адаптации оснастки на домашней линии и одобрения;</p> <p>- При необходимости координировать работу на территории клиента и/ или поставщика (на территории Российской Федерации или за рубежом) совместно с проектной командой;</p> <p>- Обсуждать условия поставки и приемки образцов в соответствии с QCD ожиданиями клиента, организовывать предсерийные отгрузки образцов;</p> <p>- Участвовать в подготовке документов PPAR, процессе одобрения контрольных образцов, документов по получению одобрения от заказчика и закрытии проекта (передать в серийное производство);</p> <p>- Лидировать и координировать процесс управлением сырьевого материала на предсерийной фазе;</p>

		<ul style="list-style-type: none"> - Участвовать в обсуждении коммерческих предложений, подготовке и обновлении контрактов, производить обзор с заказчиком и поставщиками; - Лидировать процесс ввода в производство изменений (управлять изменениями) начиная от этапа инициации и до внедрения в серийное производство; - Подготавливать документы по денежному потоку, отслеживать этапы оплат по проекту; - Участвовать в аудитах заказчиков, внутренних и внешних сертифицирующих органов;
Инжиниринговый отдел	Инженер-технолог (штамповка)	<p>Техническое сопровождение новых проектов от стадии номинации до серийного производства;</p> <p>Управление и координация инженерных изменений;</p> <p>Координирование технических вопросов между заказчиком и поставщиком;</p> <p>Актуализация 2D чертежей и 3D моделей деталей;</p> <p>Подготовка формы анализа и сравнения изменений в 2D чертежах и 3D моделях деталей;</p> <p>Анализ изменения технологической оснастки при инженерных изменениях;</p> <p>Подготовка документов папки PPAP (PFMEA, Flow Chart, IMDS, ANPQP);</p> <p>Создание и актуализация цифровой инфраструктуры нового продукта и серийной детали в плоскости SAP, PLM;</p> <p>Актуализация стандартов изготовления оснастки, спецификаций технологических линий и оборудования;</p> <p>Управление проектной документацией и технической информацией для новых и серийных проектов, её публикация;</p> <p>Осуществление Конструкторско-технологической поддержки структурных подразделений предприятия;</p> <p>Техническая поддержка новых проектов на стадии RFQ;</p> <p>Мониторинг расходования основного сырья и участие в командных мероприятиях по оптимизации размера заготовок и уменьшению уровня брака готовой продукции;</p> <p>Анализ технологической осуществимости деталей, потока процесса производства и конструкций технологической оснастки;</p> <p>Участие во всех этапах приемки технологической</p>

		<p>оснастки на площадке поставщика и участие в пусконаладочных работах на домашних производственных линиях.</p> <p>Выполнение поручений непосредственного руководителя, неучтенные в данном перечне задач.</p>
Инжиниринговый отдел	Инженер по проекту	<p>Отслеживание всех этапов внедрения нового продукта и/или внедрения изменений соответствующих организации, а также прохождение запланированных этапов в целевые сроки с целевыми показателями по качеству</p> <p>Планирование, отслеживание и координация действий по вводу инжиниринговых изменений на протяжении всего проекта, включая этап серийного производства</p> <p>Коммуникация с клиентом, организация встреч.</p> <p>Подготовка презентаций клиентам;</p> <p>Подготовка презентаций, отчетов руководителю по открытым вопросам и статусу выполняемой работы;</p> <p>Проверка и отслеживание процессов на текущих совещаниях проектной команды;</p> <p>Участие в процессе принятия технологической и контрольной оснастки в соответствии с планом проекта / Участие в процессе адаптации оснастки на домашней линии и одобрения;</p> <p>При необходимости координировать работу на территории клиента и/ или поставщика (на территории Российской Федерации или за рубежом) совместно с проектной командой;</p> <p>Отслеживание выполнения проекта по разделу качества, срокам и затратам. Введение корректировок в проект;</p> <p>Участие в процессе управления сырьевого материала на предсерийной фазе;</p> <p>Участие в подготовке закрывающих проектных документов / Участие в подготовке документов РРАР, документов по закрытию проектов и получение одобрения от заказчика;</p> <p>Коммуникация и координация команды при решении и отслеживании вопросов проекта;</p>
Цех ремонта оборудования	Ведущий инженер по автоматизации и электрике	<p>Обеспечивает бесперебойное функционирование программного обеспечения и принимает оперативные меры по устранению, возникающих в процессе работы нарушений;</p> <p>Организует оперативное устранение отказов и</p>

		<p>дефектов программного обеспечения оборудования;</p> <p>Осуществляет работы по внедрению комплексной автоматизации производственных процессов, способствующих повышению технического уровня производства, производительности труда, снижению себестоимости, улучшению качества продукции, обеспечению благоприятных условий труда и его безопасности;</p> <p>Анализирует случаи отказа системы, разрабатывает мероприятия по повышению её качества и надежности;</p> <p>Принимает участие в проверке технического состояния оборудования, а также в приемке вновь поступающего на предприятии оборудования, в необходимых случаях оформляет документацию на его списание;</p> <p>Осуществляет контроль за правильной эксплуатацией реконструируемых и модернизируемых машин, механизмов и другого оборудования, соблюдением технологических процессов производства;</p> <p>Участвует в рассмотрении технической документации, связанной с проектированием средств автоматизации производства вновь строящихся объектов, в разработке более совершенных конструкций защитно-оградительной техники и герметизации вредных процессов производства;</p> <p>Разрабатывает мероприятия, направленные на совершенствование организации обслуживания и ремонта оборудования, на снижение трудоемкости и стоимости ремонтных работ, улучшение их качества, повышение эффективности использования основных фондов (повышение износоустойчивости и уменьшение простоев оборудования).</p>
--	--	--

<p>Цех ремонта оборудования</p>	<p>Слесарь-электрик по ремонту электрооборудования</p>	<p>Обеспечивает поддержание исправного состояния, безаварийную и надежную работу обслуживаемых устройств и электрооборудования; Производит монтаж новых электрических сетей; Проводит планово-предупредительный ремонт (ППР) электрической части оборудования согласно графика ППР; Выявляет причины износа, принимает меры по их предупреждению и устранению; Обеспечивает правильную эксплуатацию, своевременный качественный ремонт в соответствии с инструкциями по техническому обслуживанию, действующими техническими условиями и нормами; Ликвидирует неисправности в работе устройств, станков.</p>
---------------------------------	--	--